

安全への取り組みについて (77)

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
10月6日	出勤時入室前	20	19	348
10月7日	出勤時入室前	18	17	186
10月8日	出勤時入室前	18	18	146

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻しました。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いをを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗い目指しています。

令和2年10月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第1工場	31名	13名	宝福工場	56名	39名
治一郎第2工場	21名	11名	生産本部	6名	2名
品質保証室	1名	1名	梱包包装センター	22名	3名

不合格者にはその場で指導を行い、合格するまで毎月チェックを行っています。

3. 10月度の研修の参加、実施状況について

令和2年10月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
10月13日	HACCP チーム	HACCP 会議	7名
10月14日	品質保証室	手洗い委員会	27名
10月14日	生産事業部	5S 委員会	28名
10月26日	食品安全チーム	FSSC 会議	12名
10月27~28日	品質保証室	販売事業部衛生講習会	38名
10月29日	品質保証室	QA 会議	12名
10月30日	一般社団法人 日本能率協会	FSMS の導入と その後活用事例 (web 講習)	2名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。