

## 1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

### ◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
5月11日	出勤時入室前	14	12	266
5月12日	出勤時入室前	22	22	211
5月13日	出勤時入室前	23	22	142

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

## 2. 5 月度の研修の参加、実施状況について

令和 4 年 5 月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
5月18日	品質保証室	手洗い委員会	21名
5月18日	生産事業部	5S委員会	22名
5月19・20日	日本能率協会	食品安全法規制セミナー	2名
5月23日	食品安全チーム	FSSC会議	12名
5月25日	品質保証室	QA会議	12名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。