

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

実施日	検査場所	検査人数	合格者数	ATP 値の平均
6月1日	出勤時入室前	20	15	458
6月2日	出勤時入室前	20	20	226
6月3日	出勤時入室前	20	20	140

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

※全員合格へ向け、手洗い教育・活動を活性化してまいります。

2. 手洗い委員会活動報告

手洗い委員会では毎月、従業員を対象に正しい手洗いの手順を覚えているか、爪は長くないかチェックを行っています。正しい手順で手洗いをを行うことを定着させ、洗い忘れを防止し、より効果的な手洗いを目指しています。

令和4年6月の手洗いチェック実施人数は下記の通りです。

実施場所	実施人数	合格者数	実施場所	実施人数	合格者数
治一郎第1工場	93名	87名	包装梱包センター	77名	73名
治一郎第2工場	100名	92名			
宝福工場	149名	130名			

3. 6月度の研修の参加、実施状況について

令和4年6月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

実施(参加)日	主催者	研修内容	参加者
6月22日	品質保証室	手洗い委員会	19名
6月22日	生産事業部	5S委員会	21名
6月27日	食品安全チーム	FSSC会議	12名
6月29日	品質保証室	QA会議	13名

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。