

1. 従業員の ATP 拭き取り検査結果報告

ATP 検査とは、菌と食物残渣が持つ ATP (アデノシン三リン酸) を汚れの量として捉え、数値化したものです。専門家の指導の元、ATP 値 1000 以下を合格基準として、工場への入室準備の手洗い後の従業員を抜き打ちで検査致しました。不合格の場合は監督者立会いの下、再度手洗いを実施の上再検査をおこなっております。

◇ 検査結果

| 実施日 | 検査場所 | 検査人数 | 合格者数 | ATP 値の平均 |
|------|--------|------|------|----------|
| 7月1日 | 出勤時入室前 | 20 | 17 | 308 |
| 7月5日 | 出勤時入室前 | 15 | 14 | 262 |
| 7月6日 | 出勤時入室前 | 21 | 21 | 244 |

※ 不合格者は監督者立会いの下、再度手洗いを実施。

再検査で合格した後、作業に戻します。

※平均値は合格後の数値の平均とします。(2020.5.26～)

※全員合格へ向け、手洗い教育・活動を活性化してまいります。

2. 7 月度の研修の参加、実施状況について

令和 4 年 7 月の研修参加、実施状況は以下の通りです。

| 実施(参加)日 | 主催者 | 研修内容 | 参加者 |
|----------|--------------------|-------------|-----|
| 7月20日 | 品質保証室 | 手洗い委員会 | 22名 |
| 7月20日 | 生産事業部 | 5S委員会 | 18名 |
| 7月20・22日 | 一般社団法人 検査技能検定協会 | 異物鑑定団技術セミナー | 4名 |
| 7月25日 | 食品安全チーム | FSSC会議 | 20名 |
| 7月27日 | 品質保証室 | QA会議 | 14名 |

※会議、研修等はマスクを着用し、3密にならないよう安全に配慮をして実施しております。